

工場名	漢文	宮城マツマル株式会社							
	英文	MIYAGI MATSUMARU CO.,LTD							
所在地	漢文	宮城県石巻市大街道東4-2-39							
	英文								
TEL	0225-93-8230			FAX	0225-93-8231				
社長	松丸喜一郎		工場長	岩野 治江		窓口担当者	岩野 治江		
創業	平成2年 8月 1日		資本金	100万円		e-MAIL	iwano@matsumaru.co.jp		
労務状況	従業員数	合計	35	人	平均年齢	40	才		
	人員構成	企画・設計人員	4	人	検査人員	2	人	縫製人員	26
得意アイテム	(得意とするアイテムを○で囲む。) 本縫い糸 アウター 布帛&ニットコンビ物 セーターマシン ハンドクラフト その他二次加工								
自社の特色 (二次加工背景、及びセールスポイントなど)	裁断時、スポンジングで生地の変形を落ち着かせた後CAMで裁断している。								
	縫製時、1枚流しで小ロット多品種に対応している。								
	生産管理、本社と工場間をオンラインシステムで管理している。								

(2)縫製ライン概要(全ライン数、ラインの人員規模、日産能力、アイテム区分)

同規模、同アイテム対象のラインが複数ある場合はそのライン数を、アイテムが2つ以上の場合は2つまで記入して下さい。

1.	4名	X	2ライン	(日産量=	300枚/アイテム=プルオーバー系)
2.	5名	X	1ライン	(日産量=	120枚/アイテム=シャツ系)
3.	13名	X	1ライン	(日産量=	150枚/アイテム=ボトム系)
4.	名	X	ライン	(日産量=	枚/アイテム=)
5.	名	X	ライン	(日産量=	枚/アイテム=)
ライン合計 = 5ライン						

(3)設備関連

①. 設計設備関係(CAD及びその関連設備の内容など)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
CAD	SIMASEIKI	SDS-ONE	1
CAM	SIMASEIKI	P-CAM181S	1
プロッター	ムトウ	AC-800	1

②. 裁断機器関係(スポンジング関係、検反関係、裁断台を含む裁断設備など)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
スポンジング、検反機	アサヒ繊維	NTS-200K	1
延反機	ナムックス	SP-6	1
バンドナイフ	NCA	EBK-A1	2

③. 接着機器(芯地接着の用途に使用しているもの全て)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
芯貼りローラー	アサヒ繊維	JR-600	1
芯貼りローラー	アサヒ繊維	JR-900	1

工場概要シート カットソー3-3

制定:08. 7. 01.

資料コード

生産戦略事業部

④. 縫製機器(1本針本縫いミシンは総台数を記入。作動ミシン、ロックミシン、その他、特殊ミシンの明細を記入)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
1本針本縫いミシン	JUKI	DDL-9000、DDL-8700、DDL-5570N	43
1本針オーバーロック	JUKI	MO-2505N	4
2本針オーバーロック	JUKI	MO-6714D、MO-2514N	28
二、三本針ミシン	YAMATO	VGS-2740、VG-2740、VC-2700	15
穴カガリミシン、鳩目ホールミシン	JUKI、デルコップ	LBH-1792K、558-31391	2
釦付けミシン	JUKI	LK-1903A-SS、MB-376	2
千鳥ミシン	JUKI、プラザー	LZ-2290A-SS、ZE-856A	1
ギャザーミシン	JUKI	DLD-5430N-6、DLD-5430N-7	4
2本針2重環縫いミシン	JUKI	MH-380	3

⑤. 改造・改良ミシン

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
メローロックミシン	JUKI	MO-2504N	2
メローロックミシン	ペガサス	E256-231/504	1
電子サイクルマシン	JUKI	AMS-210B	1

⑥. プレス機器及びアイロン

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
ボイラー	NAOMOTO	NBC-3200R	1
ボイラー	NAOMOTO	NBC-2070R	1
アイロン仕上げ機(中間アイロン用)	NAOMOTO	JF-55	11

⑦. 検査設備(検針機、使用ボディなど)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
検針機(コンベア式)	ハシマ	HN-600C	1