

工場名	漢文	岩手マツマル株式会社			
	英文	IWATE MATSUMARU co., ltd			
所在地	漢文	岩手県下閉伊郡山田町大沢			
	英文	3-26-2 OSAWA YAMADA-TYO SIMOHEI-GUN IWATE-PREF			
TEL	0193-82-5111			FAX	0193-82-4053
社長	松丸 喜一郎		工場長	船木 亨一	窓口担当者 船木 亨一
創業	45年 4月 3日	資本金	3600万円		e-MAIL i-funaki@matsumaru.co.jp
労務状況	従業員数	合計 70 人		平均年齢	45 才
	人員構成	企画・設計人員	6 人	検査人員	3 人
得意アイテム	(得意とするアイテム名を○で囲む) <input checked="" type="checkbox"/> コート <input checked="" type="checkbox"/> ジャケット <input checked="" type="checkbox"/> ブルゾン <input checked="" type="checkbox"/> シャツ <input checked="" type="checkbox"/> ブラウス <input type="checkbox"/> ドレス <input type="checkbox"/> ベスト <input type="checkbox"/> パンツ <input type="checkbox"/> スカート				
自社の特色 (二次加工背景、及びセールスポイントなど)	アイテム対応力と安定した品質				
	・対応力 — 紳士、婦人のコート、ジャケット、シャツなど幅広い上衣アイテムに対応				
	素材についてもウール、綿、ニット素材、ブラウス用の薄物などのそれぞれの持つ風合いを生かし				
	製品作りが可能				
	・安定した品質 — 長年にわたる生産経験の中で培われた従業員一人一人の品質に対する意識の高さ				

(1)縫製ライン概要(全ライン数、ラインの人員規模、日産能力、アイテム区分)

同規模、同アイテム対象のラインが複数ある場合はそのライン数を、アイテムが2つ以上の場合は2つまで記入して下さい。

1.	21 名	X	1班	(日産量= 60 枚/アイテム= コート、ジャケット)
2.	21 名	X	2班	(日産量= 60 枚/アイテム=コート、ジャケット)
3.	名	X	ライン	(日産量= 枚/アイテム=)
4.	名	X	ライン	(日産量= 枚/アイテム=)
5.	名	X	ライン	(日産量= 枚/アイテム=)
ライン合計 = 2ライン				

(2)設備関連

①. 設計設備関係(CAD及びその関連設備の内容など)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
クリアコンポ	東レ		5
マーキングプロッター	東レ		2
パターンプロッター	東レ	1200×1500	1

②. 裁断機器関係(スポンジング関係、検反関係、裁断台を含む裁断設備など)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
CAM	タカトリ	2100×5100	1

③. 接着機器(芯地接着の用途に使用しているもの全て)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
芯貼りプレス機	ハシマ	1250幅	1
低温接着プレス	アサヒ	1250幅	1

④. 縫製機器(1本針本縫いミシンは総台数を記入。作動ミシン、ロックミシン、その他、特殊ミシンの明細を記入)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
1本針本縫いミシン	JUKI	DDL-9000他	90
オーバーロック	JUKI	MO-6704S他	16
スクイミシン	ヤマト、トレジャー	CM-364-AT-S他	9
本縫い差動上下送りミシン	JUKI	DLU-5490他	12
本縫い2本針ミシン	JUKI	LH3528他	8
アイロン仕上げ台	ナオモト	JF50	16
玉縁自動機	JUKI	APW-896	2
本縫い倍釜ミシン	JUKI	DDL5600N	9
星ステッチミシン	JUKI	FLS350NB	6

⑤. プレス機器及びアイロン

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
アイロン平台	ナオモト	FBZ1200VS	6
衿プレス	R&H		1
万能プレス	R&H		1
袖山プレス	R&H		2
げんこつプレス	R&H		1
人体プレス	アサヒ		1
モジューラー仕上げ機	ナオモト	FBM-1200SE	1

⑥. 検査設備(検針機、使用ボディなど)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
検針機(コンベア式)	日本金属探知機製造	ATTER-800LC7	1
検針機(コンベア式)	KM		1
検針機(卓上)	サンコー		1